**江苏航运职业技术学院**

**汽车维修工职业技能鉴定实训室建设项目招标文件**

**项目编号 ：HYZB20240722063**

招标方：江苏航运职业技术学院

日 期： 2024年7 月22日

**汽车维修工职业技能鉴定实训室建设采购项目**

根据江苏航运职业技术学院采购管理的有关规定，现对**汽车维修工职业技能鉴定实训室建设**采购项目进行公开招标，欢迎符合本次采购要求的供应商前来投标。

**第一部分 招标公告**

**一、项目名称**：汽车维修工职业技能鉴定实训室建设采购项目

**二、项目编号：HYZB20240722063**

**三、采购预算：**44万元。

**四、招标方式**：采取公开招标的方式，招标文件自行下载。

**五、投标人资质要求**

（一）必须符合《政府采购法》第二十二条对供应商的相关规定：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、法律、行政法规的其他条件。

（二）投标人能提供相应的技术及优质的服务，具有良好的财务状况和商业信誉；

（三）投标人具有独立法人资格，具有有效的营业执照。；

（四）投标人需提供承诺书(承诺一切与本项目有关的费用及责任由投标人承担，供货时提供的所有物品，不存在任何的知识产权与版权的法律纠纷，可合法使用)；

（五）被授权代表须提供社保基金交纳证明材料（本单位最近一年，需由社保基金中心提供）；

（六）提供投标人未被列入“失信执行人或重大税收违法当事人”名录的材料。（在“信用中国”网站查询后打印）

以上要求，由投标人提供相关资料证明并盖章。

**六、投标地点：**

送达地址：江苏航运职业技术学院（江苏省南通市经济技术开发区通盛大道185号）西大门外北侧创业园南楼一楼评标室。

邮寄地址：江苏航运职业技术学院（江苏省南通市经济技术开发区通盛大道185号）崇德楼217室资产管理中心收

**七、截标时间**：2024年8月21日09时30分

投标人都必须在规定的截标时间前，将符合要求的投标文件送至或寄至（以标书寄达时间为准）招标人。

**八、联系方式**：

王老师18862745385（交通工程学院）成老师13773634295（交通工程学院）朱老师15906299921（交通工程学院）黄老师0513-85960860（资产管理中心）

**九、纪检监察**：

电话：0513-85965510，举报邮箱：[jjjc@ntsc.edu.cn](mailto:jjjc@ntsc.edu.cn)。

**十**、**开标时间：**2024年 08月21日09时30分

**十一、开标地点：**江苏航运职业技术学院西大门外北侧创业园南楼一楼评标室。

**十二、投标须知及投标文件说明**

**（一）投标文件的基本要求**

1.投标文件编制

（1）所有复印件、扫描件等资料须加盖公章，并入册。

（2）所有文件资料需装订成册，列出内容目录，并标清各项页码索引。

（3）投标文件中资格审查部分、技术响应部分、商务报价部分应分开编制、装订。资格审查部分、技术响应部分一正肆副，商务报价部分一正。在每一份投标文件上要明确标注投标人全称，“正本”、“副本”字样。

（4）投标文件正本须打印并由投标人的法定代表人或授权人签字并加盖单位公章。副本可复印，但须加盖单位公章。

2.投标文件的密封及标记

（1）投标人应将资格审查部分、技术响应部分正本和副本分类密封。

（2）投标人应将商务标一份须单独密封，不得出现于技术标中。

（3）密封后应标明招标文件项目名称、项目编号、边缝处加盖单位骑缝章或骑缝签字，并注明于开标前不得启封。

**（二）投标文件的组成：**

**1.资格审查资料部分**

必须有的资料包括：投标书文件清单及页码索引，投标声明、廉政承诺书、法人身份证明及身份证复印件、法人委托书及受委托人身份证复印件（如是法人投标，不用此委托书）、企业营业执照或其他许可证复印件和“投标人资质要求”中要求提供的佐证材料。

**2.技术响应文件**

近五年内（以合同签订时间为准且项目已经交付的类似案列）承担过类似的技能培训、设备供应、耗材供应、场地建设、赛项服务等相关的项目证明材料（须加盖投标人公章）。

**3、商务报价部分**

（1）投标人报价为与本项目相关的全部费用。

（2）质保期一年。

（3）一个标的只允许有一个报价，招标方不接受任何有选择性的报价。

（4）商务标报价清单。

（5）提供增值税专用发票。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 汽车维修工职业技能鉴定实训室建设采购项目报价 |
| 1 |  |  |
| 总计金额 大写： 小写： | | |

**十三、项目资金兑付**

1.履约保证金：投标人中标后，将合同总价的10%（计XX）作为履约保证金汇至招标人账户（户名：江苏航运职业技术学院，开户行：中国建设银行南通经济技术开发区支行，账号：32001642336052515609，统一社会信用代码：123200004660042577）。履约保证金在产品验收合格三年后若无质量问题，由需方一次性付清。

2.货款：签订合同后，招标人付合同总价的30%；在招标人现场安装调试（或服务）完毕后，经招标人根据合同和标书条款验收合格后，招标人支付所有尾款（计XX元）。

**十三、完成时间**

合同签订后40天内，应完成本项目合同及标书条款要求，并验收。

**十四、违约处理**

如不能按期完成及通过验收，每超过1天，中标单位应支付货款总额0.5％的违约金。

**第二部分 招标项目要求**

**一、项目概况及总体要求**

1.投标人一旦参与本次采购活动，即被视为接受了本招标文件的所有内容，如有任何异议，均需在开标日期三天前以书面形式提出。

2.投标方须对所投产品、方案、技术、服务等拥有合法的占有和处置权。在法律范围内，如果出现文字、图片、商标和技术等侵权行为而造成的纠纷和产生的一切费用，招标人概不负责，由此给招标人造成损失的，中标人应承担相应后果，并负责赔偿。中标人为执行本项目合同而提供的技术资料等归招标人所有。

3.投标文件中需要对项目质保期满后的维护收费和可能存在的升级费用进行阐述。

4、工期要求：中标单位收到项目中标通知书三日内需完成合同签订，合同签订后，四十日内需完成招标文件中的相关建设任务。

**二、项目技术要求**

1.项目概况：结合汽车构造、汽车故障诊断、汽车检测与维修等相关课程教学需求，对接汽车维修工职业技能鉴定、汽车检测与维修技能大赛、汽车产业学院教学要求，满足师生日常教学及技能训练。

1. 设备清单

**所投报价为综合单价，包含材料费、运费、税费、装卸费、辅材费、安装调试费等所有费用，所有技术参数只可以高于(不可以低于)要求。**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品名** | **数量** | **单位** | **技术参数** | **推荐品牌** |
| 1 | 发动机实训教学系统 | 2 | 套 | **一、**系统需求概述  本实训台选用大众近五年产迈腾B8整车用2.0升TSI发动机电控汽油发动机总成组成，实训台可起动发动机，进行运行实验，老师结合实训台教学面板讲授发动机的控制原理培养学生分析和解决实际故障的能力，形成理论与实践有机结合。  **二、主要组成**  发动机总成、各控制单元、仪表、点火开关、智能故障设置和排除、油压表、真空表、蓄电池、诊断座、散热系统（水箱、风扇、风扇罩、上下水管）、排气系统（三元催化器、消声器）、与发动机电脑管脚一一对应的信号检测区、安全防护罩、型材可移动台架等。  **三、发动机技术参数要求**  排量：1984 mL；进气形式：涡轮增压；最大马力：186 PS；最大功率：137 kW；最大功率转速：4100-6000 rpm；最大扭矩：320N•m；最大扭矩转速：1500-4000 rpm；配气机构：DOHC。  **四、功能要求**  （一）发动机工作正常，运转平稳，真实反应电喷汽油发动机的结构组成和工作过程；  （二）发动机实训台具有动态运行及显示功能，原车仪表实时显示动静态发动机信号参数；  （三）实训台安装有诊断座，可连接专用或通用型汽车解码器，对发动机电控系统实行读取故障码、清除故障码、读取数据流等发动机自诊断功能。  （四）自诊断功能：动静态数据流读取、故障码读取、波形分析、执行元件动作测试等功能；  （五）电控系统检测功能：教学面板安装有电脑引出端子，可使用万用表和示波器检测各传感器和执行器电阻、电压、频率、波形；  （六）实训台配置适合教学的故障设置考核装置，可以设置一个及多个常见不同类型的故障，满足职业技能教学的考核要求。  （七）教学平台配备英特尔旗舰处理器i9-14900HX，配备RTX4090 GPU；屏幕16英寸四窄边Mini LED星云原画屏，超2000分区精细控光，1100nits超高峰值亮度，2.5K 240HZ P3广色域；内存不小于64G；固态硬盘不小于2TB；内置windows 11中文版操作系统；尺寸约399\*294\*23.1-30.8mm。  教学平台内置教学仿真软件：  1.教学仿真软件整体设计要求  （1）教学仿真软件需按照汽车“1+X”职业技能等级考核1.1.2汽车动力与驱动系统综合分析技术-中级证书考核流程进行设计开发；  （2）教学仿真软件采用发动机为开发模型；  （3）场景提供的各种模型需按照1:1进行建模，更贴近实际；  （4）教学仿真软件采用C/S架构，可流畅进行3D虚拟交互操作，如：放大、缩小、上下左右平移、360°旋转；  （5）●教学仿真软件根据汽车“1+X”职业技能等级考核1.1.2汽车动力与驱动系统综合分析技术-中级证书考核要求，采用发动机，模块需要包括：前期准备、气缸盖的拆卸、气门的 拆卸、气门的测量、活塞连杆的拆卸、曲轴轴向间隙的测量、曲轴的拆卸、曲轴弯曲度的测量、曲轴主轴颈的测量、曲轴的安装、活塞环的测量、活塞连杆的安装、气门的安装、气缸盖的安装、完工操作、综合实训16个模块，通过任意模块进入场景中可根据操作提示进行对应模块的流程操作；（需提供该功能截图，并加盖投标人公章）  2.功能设计要求  （6）为提高教学仿真软件的可操作性，教学仿真软件需具备快速定位：翻转架、工具车、工作台；  （7）教学仿真软件可以对灭火器进行检查，可检查的内容包括：灭火器类型、灭火器日期、灭火器压力指示、灭火器插销状态，设置灭火器插销滑落，需要展示滑落状态，检查之后需要能够进行修复，修复之后再次检查恢复正常，修复前后的检查过程需能够在实训场景中查看；  （8）功能提示：提供全方位的文字提示、语音提示、错误提示等；  （9）教学仿真软件可以对护目镜外观和护目镜支架进行检查，支架检查需要有手晃动的过程；  （10）▲教学仿真软件根据汽车“1+X”职业技能等级考核1.1.2汽车动力与驱动系统综合分析技术-中级证书考核要求，具有通过点击操作提示上面的工具名称，快速选择对应的工具至工具栏中进行组合使用，如：气缸4连杆轴承盖螺栓，通过点击操作提示中的指针式扭力扳手、大短接杆、大转中接头、E10花形套筒至工具栏中进行组合使用；（需提供演示）  （11）▲根据汽车“1+X”职业技能等级考核1.1.2汽车动力与驱动系统综合分析技术-中级证书考核要求，为便于课堂碎片化教学演示，教学仿真软件具有快速跳转功能，选择气门的测量进入场景，需按以下模块依次快速跳转：①高度尺校零②测量气门弹簧长度③清洁进气门-气门杆④测量排气门-气门杆直径⑤测量排气门座宽度，模块对应的操作提示及场景状态需同步切换。跳转结束后，需能够按照当前的操作提示完成测量排气门座宽度，每一步的操作都需要有对应的最佳视角；（需提供演示）  （12）●根据汽车“1+X”职业技能等级考核1.1.2汽车动力与驱动系统综合分析技术-中级证书考核要求，为便于课堂碎片化教学演示，教学仿真软件具有快速跳转功能，选择综合实训进入场景，需按以下模块依次快速跳转：①安装气缸垫②安装活塞环③安装气缸4活塞连杆④润滑曲轴主轴颈⑤拆卸气缸盖⑥测量第一道活塞环厚度⑦安装排气门油封⑧安装曲轴主轴颈轴瓦，模块对应的操作提示及场景状态需同步切换。跳转结束后，需能够按照当前的操作提示完成曲轴主轴颈轴瓦安装，每一步的操作都需要有对应的最佳视角；（需提供该功能截图，并加盖投标人公章）  （13）●教学仿真软件根据汽车“1+X”职业技能等级考核1.1.2汽车动力与驱动系统综合分析技术-中级证书考核要求，具有跳转功能，综合实训模块中安全防护、检查翻转架、灭火器检查、拆卸气缸盖、拆卸气缸垫、拆卸进气门锁销、拆卸排气门上气门钳、拆卸排气门、测量进气门座宽度、测量进气门长度、测量气门弹簧长度、测量进气门-气门杆直径、拆卸气缸1活塞连杆、拆卸气缸4活塞连杆、拆卸气缸2活塞连杆、拆卸气缸3活塞连杆、测量曲轴轴向间隙值、测量曲轴弯曲度、测量曲轴主轴颈直径、润滑曲轴主轴颈、安装主轴承盖、拆卸活塞环、测量第一道活塞环开口间隙、第二道活塞环放置到气缸套、测量第二道活塞环开口间隙、测量油环厚度、润滑气缸、安装气缸1活塞连杆、安装气缸4活塞连杆、安装气缸2活塞连杆、安装气缸3活塞连杆、安装进气门、安装排气门、安装排气门锁销、清洁工具仪器并归还、清洁场地等模块跳转等模块至少170个；（需提供该功能截图，并加盖投标人公章）  （14）教学仿真软件中含有机油润滑的功能，可以进行润滑的部件需要包括：进气门杆、气缸、上轴瓦；  （15）▲教学仿真软件中含有活塞环厚度的测量功能，使用千分尺测量第一道活塞环厚度、第二道活塞环厚度、油环厚度，测量的过程需要包括：千分尺清洁、千分尺校零、千分尺使用、千分尺复位、千分尺清洁归还，测量结束之后相关数据需要在记录单中记录，操作记录中需要能够对记录的内容进行正确和错误进行判断；（需提供演示）  （16）教学仿真软件中含有扭力角度规的使用功能，在进行气缸盖螺栓紧固时，需要能够设置扭力角度规转动的角度，通过四次角度设置，分别是90°、90°、90°、45°，完成气缸盖固定螺栓的紧固，工具使用时可以通过点击操作提示的工具名称进行快速选择使用；  （17）▲教学仿真软件中含有塞尺的使用功能，可以手动选择塞尺的厚度后对活塞环开口间隙和活塞环至环槽间隙的检测，检测结束后，可选择抹布对塞尺进行清洁，清洁的过程使用模型展示；（需提供演示）  （18）在拆卸气缸盖时需要选择一字起撬动气缸盖，撬动时需展示撬动的动画；  （19）教学仿真软件中含有游标卡尺使用功能，需要包括：清洁游标卡尺、游标卡尺校零、测量气门座宽度、归还游标卡尺，测量气门座宽度时，可以手动对测量界面进行放大缩小；  （20）高亮显示功能，对拆装或检测部件需要进行操作时，操作的部件需高亮显示，高亮的部件需要包括：护目镜、气缸盖螺栓、气缸垫、进气门、游标卡尺等；  （21）教学仿真软件中含有扭力扳手复位功能，扭力扳手复位后才可以对扭力扳手进行清洁归还；  （22）实训场景中可以模拟棘轮扳手转动声音、扭力扳手紧固声音；  （23）▲教学仿真软件中含有高度尺的使用功能，主要包括：清洁高度尺、高度尺校零、移动高度尺游标测量进气门长度、归还高度尺，测量时可以手动对测量界面进行放大缩小，还可以使用高度尺测量气门弹簧长度，测量结束之后相关数据需要在记录单中记录，操作记录中需要能够对记录的内容进行正确和错误进行判断；（需提供演示）  （24）教学仿真软件中可以对气门进行拆装，拆装的部件需要包括：气门、气门油封、气门弹簧、气门座圈、气门锁销；  （25）教学仿真软件含有评分功能，评分设置严格按照汽车“1+X”职业技能等级考核1.1.2汽车动力与驱动系统综合分析技术-中级证书考核要求，实训操作结束之后，学生可以通过记录中心查看本次实训的成绩情况；  （26）可进行第一人称视角操作，通过键盘按键可实现场景的前、后、左、右快速移动操作；  （27）●教学仿真软件中含有使用机油枪对部件进行润滑的功能，润滑的过程使用模型展示并能够展示出润滑的效果，可以润滑的部件需要包括：曲轴主轴颈上轴瓦、曲轴主轴颈、主轴承盖螺栓、气缸1、气缸2、气缸3、气缸4、气缸1连杆轴承盖上轴瓦、气缸1连杆轴承盖下轴瓦、进气门杆、排气门杆等；（需提供该功能截图，并加盖投标人公章）  （28）教学仿真软件具有自动记录功能，可以对需要修复的故障部件进行自动记录，修复的故障部件需要包括：灭火器日期、灭火器插销状态、护目镜外观、耐磨手套外观、曲轴第1道主轴径、曲轴第2道主轴径、曲轴第3道主轴径、曲轴第4道主轴径、曲轴第5道主轴径、曲轴第1道连杆轴径、曲轴第2道连杆轴径、曲轴第3道连杆轴径、曲轴第4道连杆轴径等；  （29）●实训操作结束，需要能够对工具车上的工具进行清洁，清洁的过程使用模型动画展示；（需提供该功能截图，并加盖投标人公章）  （30）教学仿真软件中需要含有原厂的维修资料供学生查阅；  （31）教学仿真软件中含有记录单功能，可记录的内容需要包括：压缩比、点火顺序、气缸盖螺栓扭力规格、排气门座宽度、连杆轴承盖螺栓扭力规格、活塞环开口间隙、曲轴轴承盖螺栓扭力规格、曲轴轴向间隙、曲轴弯曲度、曲轴主轴承轴颈直径等；  以上所有参数为教学资源主要参数，现场仍需按专家的要求提供演示。  （八）在发动机上的每一个传感器与执行器的线束连接插头旁均配有独立的原车插头测量接口，方便实用，有效地避免了插接器测量时频繁拔插对原车线束造成的人为损坏。  实训台以汽车电控发动机总成（含各种传感器）为基础，对发动机可进行起动、加速、减速等工况的实践操作，真实展示电控汽油发动机的组成结构和工作过程。实训台采用原车发动机系统制作，包括有发动机总成、发动机电控系统、电源及电源控制系统、起动及点火装置系统、发动机燃油箱及燃油供给系统、发动机冷却水箱和风扇及冷却控制系统、原车数据显示汽车仪表总成、尾气排放及处理系统等。  ●为保证软件的版权，投标人提供所购软件版权证书复印件并加盖投标人公章，原件备查。 |  |
| 2 | 汽车空调实训台架 | 2 | 台 | 1.真实可运行的汽车手动空调系统，按选用原车配件装配，并根据原车管路位置摆放，充分展示汽车手动空调系统的组成结构和工作过程；  2.由驱动电机做为动力源，带动空调压缩机工作；操纵空调控制面板可使鼓风机工作、压缩泵工作、冷凝风扇工作、出风冷热调节、风口走向调节等，充分展示空调系统的工作过程；  3.可直观地看到室内温度传感器、环境温度传感器等各个传感器等的电压随着负载不同而变化的情况，并可以看到空调制冷剂的高低端压力的实际数据，观测到蒸发箱总成的构造、高压压力开关、低压压力开关、空调开关、等元器件便于观察测量；  4.实训台面板上安装有温度表、可实时显示空调管进出风口温度的参数变化；  5.实训台可给学员进行抽真空、加注制冷剂、检漏等实操工作；  6.可以实现汽车空调系统的原车功能，制冷模式、暖风模式、内外循环模式、出风口调节、除霜模式等  7.设备面板采用耐创击、耐污染、防火、防潮的高级铝塑板，表面经特殊工艺喷涂底漆处理；面板打印有永不褪色的彩色电路图；学员可直观对照电路图和实物，认识和分析汽车空调各系统的工作原理；  8.实训台面板上安装有检测端子，可直接在面板上检测汽车手动空调各系统电路元件的电信号，如电阻、电压、电流、频率信号等。  9.配备OBD-II诊断接口，便于学生使用发动机故障诊断仪检测故障码及波形，便于提高学生使用诊断仪兴趣，便于提高学生结合工具分析和排除故障能力。  10.配备故障设置系统，设置进行不少于10个故障；故障设置采用暗盒或遥控，不可明设。  11.采用变排量汽车空调制冷压缩机。  ●提供满足全部技术参数的证明并加盖投标人公章。 |  |
| 3 | 新能源汽车专用故障诊断仪 | 1 | 套 | 硬件升级，安卓10.操作系统，4GB内存64GB存储，10.1英寸阳光可读天猩猩屏，电池续航能力强  SmartLink V2.0诊断盒，支持SmartLink 远程诊断，且Wi-Fi信号显著增强，散热更佳，连接更稳定  支持CAN2.0/CAN FD/DolP等主流协议，同时支持J2534/D-PDU/RP1210诊断通讯标准  本地诊断支持设码、匹配、刷写等高级功能，支持大众奥迪等车系引导功能，且可自由选购在线编程功能  支持ADAS校准、防盗匹配、胎压诊断、内窥镜、电瓶检测、示波器、万用表、传感器等功能扩展  主机参数：处理器4核2.0 GHZ、操作系统安卓10.0、内存4GB、存储64GB、电池6300mAh，7.6V、显示屏10.1英寸、分辨率1280x800、摄像头后置800万像素、Wi-Fi2.4GHz/5GHz(双频支持4G)、蓝牙BT5.1并向下兼容、尺寸274x190.5x40.5(mm）  诊断盒参数：显示屏3.97英寸TFT屏、分辨率320x480、内存256M、存储8GB、工作电压DC9~36V、功耗<6W、本地诊断模式蓝牙/USB有线、远程诊断模式以太网、尺寸200x110x47(mm)。 | 元征、朗仁、道通 |
| 4 | 汽车故障诊断仪 | 3 | 台 | 基于MaxiSys MS909C 八核处理器和全新的安卓多任务操作系统，极速流畅。配备10.1 英寸TFT-LCD电容式触摸屏，触感灵敏，纤毫毕现。MaxiSys MS909C 作为先进的汽车诊断系统，结合了最全的原厂级诊断车型覆盖，帮助您快捷、高效地处理和解决汽车故障、故障码等问题，是维修厂真正实现无忧诊断的理想产品。  10.1寸全高清触摸屏，安卓10.0操作系统八核处理器，极速流畅  ·支持全球上万种车型故障诊断，车型覆盖和更新速度全面领先  ·原厂级全系统诊断，支持版本信息/读码/清码/数据流/动作测试  ·专业拓扑图，完整展示各ECU通讯网络，快速解决通讯问题  ·支持奔驰、宝马、大众、奥迪、捷豹、路虎、现代起亚、日产等36款车型在线编程功能，覆盖面和准确率大幅领先  ·支持大众、奥迪、宝马等设码、刷隐藏、引导功能  ·支持40+常用维修保养功能，快修快保，一键无忧  ·支持DoIP/CAN FD协议，覆盖最新年款车型  ·极速扫描2.0，全车“秒”速诊断扫描，维修快人一步  ·远程专家4.0，无需额外购买C端，在线解决疑难杂症；支持蓝牙耳机连接  ·报告一键上云，支持在手机、平板和电脑端浏览器进行报告查看、保存、Wi-Fi打印。  屏幕10.1 寸，1920x1200TFT-LCD、CPU处理器8核、RAM运存/ROM存储4GB /128GB、电池11600mAh、摄像头后:1300万、下位机MaxiFlash LVCl。 | 元征、朗仁、道通 |
| 5 | 368件通用机修工具车组套(含6抽工具车) | 4 | 台 | 【产品尺寸】100.7x67.9x45.8cm【产品净重】98kg  一：20件12.5MM系列6角套筒(8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,27,30) 14件 12.5MM系列6角长套筒(10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,24MM)20件 12.5MM系列12角套筒(8,9,10,11.12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22.23,24.27.30)  4件 12.5MM系列12角长套筒(10,12,13,14MM)  4件 1/2"系列六角风动套筒(17,19,21,23MM)  1件 12.5MM系列专业快速脱落棘轮扳手10"  1件 12.5MM系列L形扳手10'  1件 12.5MM系列滑行杆10'  1件 12.5MM系列万向接头  1件 12.5MM系列转接头(1/2"方孔x3/8"方头)  1件 12.5MM系列三用接头(1/2"方孔x3/8"方头)  2件 12.5MM系列转向接杆(5",10")  1件 12.5MM系列旋具头接头5/16  二：23件 全抛光两用扳手(6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,27,30,32MM)13件 全抛光双开口扳手(6x7,8x10,10x12,12x14,13x15,13x16,14x17,16x18,17x1919x21,22x24,24x27,30x32MM)  三：1件 德式轴用直口卡簧钳7'1件 德式轴用曲口卡簧钳7"1件 德式穴用直口卡簧钳7"1件 德式穴用曲口卡簧钳7'1件 尖嘴钳6"  1件 斜嘴钳6'  1件 钢丝钳8"  1件 鲤鱼钳8"  1件 圆口带刃大力钳10"1件 A系列一字穿心螺丝批6x150MM1件 A系列十字穿心螺丝批#2x150MM4件 A系列一字形螺丝批(3.2x75,5x100,6x38,6x100MM)4件 A系列十字形螺丝批(#0x75,#1x75,#2x38,#2x100MM)1件 凯锐系列钢卷尺5Mx19MM  四：7件 8MM系列70MM长六角旋具头2VIM5件 8MM系列70MM长12角旋具头(M5,M6,M8,M10,M12)8件 8MM系列70MM长花形旋具头(T20,T25,T27,T30,T40,T45,T50,T55)  7件 8MM系列30MM长六角旋具头(4,5,6,7,8,10,12MM)5件 8MM系列30MM长12角旋具头(M5,M6,M8,M10,M12)6件 8MM系列30MM长中孔花形旋具头(TT20,TT25,TT30,TT40,TT45,TT50)1件 10MM系列旋具头接头5/16  12件 10MM系列6角套筒(8.9.10.11.,13.14.15.16.17.18.19MM10件 10MM系列6角长套筒(8,914.15.17.19MM)8件 10MM系列6角花形套筒(E82.E14.E16.E18.E20)  9件 10MM系列花形旋具套筒(T20,T25,T27,T30,T40,T45,T50)  7件 10MM系列六角旋具套筒(3,4,5,6,7,8,10MM)  3件 10MM系列十字形旋具套筒(#1,#2,#3)  2件 10MM系列一字形旋具套筒(5.5.6.5MM)  13件 6.3MM系列6角套筒(4,4.5.5,6,7,8,9,10,11,12,13,14MM)  10件 6.3MM系列6角长套筒(4,5,6,7,8,9,10,11,12,13MM)  6件 6.3MM系列六角旋具套筒(3,4,5,6,7,8MM)  3件 6.3MM系列十字形旋具套筒(#1,#2,#3)  3件 6.3MM系列米字形旋具套筒(#1,#2,#3)  3件 6.3MM系列一字形旋具套筒(4,5.5,6.5MM)  7件 6.3MM系列花形旋具套筒(T8,T10,T15,T20,T25,T30,T40)  1件 10MM系列专业快速脱落棘轮扳手8"  3件 10MM系列转向接杆(3",6",10”)  1件 10MM系列滑行杆8"  1件 10MM系列万向接头  1件 10MM系列转接头(3/8"方孔x1/4"方头  1件 10MM系列转接头(3/8"方孔x1/2"方头  2件 10MM系列火花塞套筒(16,21MM)  1件 10MM系列12角薄壁火花塞套筒14MM  1件 10MM系列三用接头(3/8"方孔x1/2"方头)  1件 6.3MM系列专业快速脱落棘轮扳手5"  2件 6.3MM系列转向接杆(2“,4")  1件 6.3MM系列滑行杆4"  1件 6.3MM系列旋柄  1件 6.3MM系列万向接头  1件 6.3MM系列转接头(1/4"方孔x3/8"方头)  1件6.3MM系列可弯式接头6"  1件 M16油底壳放油旋具套筒(带孔)  1件 H17油底壳旋具套筒  1件 T52发动机缸盖螺丝专用旋具套筒  五：11件 全抛光双梅花扳手(10x12,12x14,13x15,13x16,14x17,16x18,17x19,19x21,19x22,22x24,24x27MM)2件 T系列一字形穿心螺丝批(8x150,8x200MM)2件 T系列十字形穿心螺丝批(#3x150,#3x200MM)12件 全抛光烟斗扳手(6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17MM)1件 活动扳手10"  六：1件柔性磁性捡拾器400MMx1KG1件 撬卡起子5件 内饰件拆卸工具9件 特长球头内六角扳手组套9件 加长中孔花形扳手组套5件套样冲  5件细牙断丝取出器组套1件 汽车测电笔6V/12V/24V1件吹尘枪100MM1件 塑柄推钮美工刀13节9x80MM1件 玻璃纤维柄圆头锤1.5磅1件 软性防震橡皮锤55MM14件套塞尺0.05-1.00MM1件 两用滤清器扳手63-102MM。  ●提供满足全部技术参数的宣传彩页并加盖投标人公章。 | 世达、百斯霸、CLeco |
| 6 | 汽车发电机 | 2 | 个 | B8L用汽车发电机带LIN总线电压调节器的 |  |
| 7 | 大灯总成 | 2 | 个 | 2023年产B8L用LED大灯总成 |  |
| 8 | 仪表总成 | 2 | 个 | 2023年产B8L用全液晶仪表总成 |  |
| 9 | 空调制冷压缩机 | 2 | 个 | 大众轿车用变排量制冷压缩机 |  |
| 10 | 组合鼓 | 4 | 组 | 气电二合一 | SUM、三协、APEX |
| 11 | 抛光机 | 12 | 把 | 转速3500r/min,耗气量4CFM，3M7403、震动轨迹5mm，工作气压6.3kfg/cm2 | 3M、CLeco、APEX |
| 12 | 气动打磨机 | 12 | 把 | 托盘直径30mm，3M3125、转速7500r/min，耗气量4CFM | 3M、CLeco、APEX |
| 13 | 新能源汽车绝缘拆装工具套装 | 6 | 套 | 满足电动车维修保养对绝缘工具的普遍需求，组套包含：  1件10MM系列VDE绝缘快速脱落棘轮扳手200MM  1件10MM系列VDE绝缘转向接杆125MM  1件10MM系列VDE绝缘T型柄200MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒8MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒10MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒11MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒12MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒13MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒14MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒17MM  1件10MM系列VDE绝缘6角套筒19MM  1件10MM系列VDE绝缘6角旋具套筒4MM  1件10MM系列VDE绝缘6角旋具套筒5MM  1件10MM系列VDE绝缘6角旋具套筒6MM  1件10MM系列VDE绝缘6角旋具套筒8MM  1件VDE绝缘开口扳手8MM  1件VDE绝缘开口扳手10MM  1件VDE绝缘开口扳手12MM  1件VDE绝缘开口扳手13MM  1件VDE绝缘开口扳手14MM  1件VDE绝缘开口扳手16MM  1件VDE绝缘开口扳手17MM  1件VDE绝缘开口扳手19MM  1件VDE双色柄绝缘螺帽螺丝批6MM  1件VDE双色柄绝缘花型螺丝批TT20  1件VDE双色柄绝缘花型螺丝批TT25  1件VDE双色柄绝缘花型螺丝批TT27  1件VDE双色柄绝缘花型螺丝批TT30  1件T系列双色柄十字绝缘螺丝批#0x60MM  1件T系列双色柄十字绝缘螺丝批#1×80MM  1件T系列双色柄十字绝缘螺丝批#2×100MM  1件T系列双色柄一字绝缘螺丝批2.5×75MM  1件T系列双色柄一字绝缘螺丝批4.0×100MM  1件T系列双色柄一字绝缘螺丝批5.5×125MM  1件VDE绝缘耐压尖嘴钳6"  1件VDE绝缘耐压斜嘴钳6"  2件锥型绝缘塑料滑套 3#  1件VDE直刃式VDE电缆剥线刀  ●提供满足全部技术参数的宣传彩页并加盖投标人公章。 | 世达、百斯霸、CLeco |
| 14 | 扳手套筒组合工具 | 6 | 套 | 13件全抛光两用扳手(8，9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,22MM)  2件10MM系列火花塞套筒(16,21MM)  17件10MM系列6角套筒(7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21 22 24MM  1件10MM系列专业快速脱落棘轮扳手8'  2件10MM系列转向接杆(3”6)  1件10MM系列万向接头  1件10MM系列转接头(3/8"方孔x1/4"方头)1件12.5MM系列三用接头(1/2"方孔x3/8"方头)1件6.3MM系列转接头(1/4"方孔x3/8"方头)  1件6.3MM系列旋柄  1件6.3MM系列旋具头接头(6.3MM旋具头插孔)  9件6.3MM系列25MM长一字旋具头(4,5,6.5MM〕十字旋具头(#1,#3〕长六角旋具头(3,4.5.6mm)  6件6.3MM系列25MM长花形旋具头(T10,T15,T20,T25.T30.T40]  1件鲤鱼钳8  1件尖嘴钳6'  2件A系列一字形穿心螺丝批[6x100MM，#2x100M | 世达、APEX、CLeco |
| 15 | 钣金锉刀 | 15 | 把 | 长度350mm齿号2号宽度36mm厚度4.9mm齿/每寸 10齿 | 世达、APEX、CLeco |
| 16 | 风动扳手 | 6 | 把 | 1/2"气动冲击扳手、输出端规格：1/2方头、空转转速：8500RPM、工作扭力;600NM 最大反转扭力：750NM | 世达、APEX、CLeco |
| 17 | 无痕撬棒组 | 6 | 套 | 用于漆面的凹坑、变形修复，内含16根高强度强韧性长撬棒，12根高强度强韧性扁撬棒，22根高强度强韧性短撬棒，热熔胶枪及胶棒，不伤漆面修复锤等。 | 飞鹰、APEX、CLeco |
| 18 | 气动棘轮扳手 | 12 | 把 | 输出端规格：3/8方头、工作扭力;34NM、最大反转扭力：41NM、空转转速：280RPM | 世达、APEX、CLeco |
| 19 | 胶枪 | 4 | 把 | 多用途的手动胶枪  用于筒装，腊肠装及散装料  可用于310ml及400ml筒装胶（根据枪筒的长度）  也可用于310ml，400ml及 600ml 腊肠装胶（根据枪筒的长度）  有4种枪筒长度可选 (229, 267, 299 and 375mm)  扳机比率12:1  可选 18:1扳机比率的HP型用于较高粘度的材料参见Powerflow combi HP  铝质枪筒为标准型COX Powerflow COMBI，透明枪筒也可提供 | PPG、COX、weller |
| 20 | 扭力扳手 | 6 | 把 | 驱动头1/2、扭力范围40-200NM | APEX、CLeco、beissbar |
| 21 | 手电钻 | 9 | 把 | 夹头范围10mm、功率：400W、转速：0-2800转/分钟 | 得伟、博世、美沃奇 |
| 22 | 单动打磨机 | 9 | 套 | 工业级产品,吸力强劲,轻便舒适  低振动设计,操作时手感平滑柔顺  5”与6”粘扣式打磨盘设计,方便更换砂纸  2.5MM 偏心距适用精细打,5.0MM 偏心距适用普通打磨  输出端规格5/16"-24(F]  打磨盘规格5寸  偏心距(MM)2.50  空转转速(RPM)11000  净重(KG)1.07 | 世达、APEX、CLeco |
| 23 | 铝锤垫铁套装 | 12 | 套 | 铝车身修理专用手锤8件套  三把铝合金锤分别为：鹤嘴平面精整锤，曲面精整线型锤，双头平面标准锤，  锤头硬度：HB150  锤子重量轻操作方便，不易造成劳损。  锤子材质：铝合金航空材质  5块塑钢垫块包括：  逗号型：大弧形面用于板件弯曲部分  通用型：独特形状的侧面,用于类似弧面的金属成型。  足跟形：在大力的敲击中,手感舒适,力量大。  墩型：有一个70毫米直径的凸形头和一个65毫米宽的弧形楔形头。  因为该材料提供了一个缓冲效果可以配合锤子的重量,让铝合金车身不被拉伸。  弯铲型：用于外凸弧面、较大的表面和内部中空的边缘,如前翼子板折边处。  材质：超高强度复合塑钢材质 | JTC、飞鹰、史丹利 |
| 24 | 数字面差尺 | 12 | 把 | 产品量程：0-±30mm、测量精度±0.03mm、使用温度：0-40℃ | JTC、HAZET、山测 |
| 25 | 手工具修复6件套 | 12 | 套 | 用于修复钢制件凹坑凸点变形修复的标准衬铁，钣金锤分别为：鹤嘴平面精整锤260g，曲面精整线型锤，垫铁包括逗号型：大弧形面用于板件弯曲部分，通用型：独特形状的侧面,用于类似弧面的金属成型。弯铲型：用于外凸弧面、较大的表面和内部中空的边缘,如前翼子板折边处。 | 世达、APEX、CLeco |
| 26 | 凿子 | 12 | 套 | 3种不同规格钣金扁凿 | 世达、APEX、CLeco |
| 27 | 钳工锉刀 | 12 | 套 | 钳工作业锉刀组，包含中齿平锉8寸，中齿半圆锉8寸，中齿方锉8寸，中齿三角锉8寸。 | 世达、APEX、CLeco |
| 28 | 楔形间隙尺 | 12 | 把 | 量程：1-15mm、分度值：0.1mm | JTC、HAZET、山测 |
| 29 | 钣金锤（塑料头） | 6 | 把 | 锤部采用优质铝合金铸造可更换锤头有软性,硬性锤头选择全长380mm、锤头直径60mm、净重(KG)0.875。 | 世达、APEX、CLeco |
| 30 | 兆欧表 | 10 | 套 | 集成4个测试电压等级，100V/250V/500V/1000V人性设计，表笔远控线让一人即可操作4000字读数显示屏，带模拟条显示、自动释放电压功能，提高用户操作安全性、直流电压400mV/4V/40V/400V/1000V、交流电压400mV/4V/40V/400V/1000V、绝缘电阻测量0.1MΩ-262、500V0.1MΩ~20.00MΩ(分辨率0.01MΩ)20.0MΩ~200.0MΩ(分辨率0.1MΩ)200MΩ~500MΩ(分辨率1MΩ)、1000V0.1MΩ~20.00MΩ(分辨率0.01M)20.0MΩ~200.0MΩ(分辨率0.1MΩ)200MΩ~2000MΩ(分辨率1MΩ)、电阻测量  400Ω-40MΩ、通断测试有、数据保持有 | 世达、APEX、CLeco |
| 31 | 万用表 | 8 | 套 | 交直流电压：1000V、交流毫伏：400mv、直流毫伏：400mv、交直流电流：10A  电阻量程：40MΩ | APEX、duoyi、CLeco |
| 32 | 试电笔 | 8 | 把 | 电压测试范围：90-1000V、灯光报警、安全等级：CAT IV 1000V等级 | 世达、APEX、CLeco |
| 33 | 电流钳 | 8 | 把 | 交流电流400A、交流电压600V、钳口30mm | 世达、APEX、CLeco |
| 34 | 游标卡尺 | 10 | 把 | 测试量程：0-150mm、测量误差范围：±0.01mm | 世达、APEX、CLeco |
| 35 | 工具车 | 15台 |  | 1.外形尺寸：841×414×827(长×宽×高)  2.额定载重：≥180kg  3.钢板厚度：≥1.0~2.0mm  产品介绍  小巧轻便，适用多种场合抽屉内尺寸:670x380x104MM(LxWxH)顶部托盘，方便维修操作时存放工具底部托盘，专为存放大件工具设计单抽屉额定承重35公斤  整体额定承重150公斤 | 世达、APEX、CLeco |
| 36 | 工作台（含台虎钳） | 10台 |  | 1200\*750\*800mm工作台台面板采用2mm厚不锈钢板经折弯成型(内置高密度板，台面整体厚度：40mm)、主体框架结构采用3mm厚冷轧钢板一次折弯成型(60×40mm)；主体框架均采用喷涂工艺处理，安全可靠、配套6寸台虎钳1台，带有铁砧和木板。  **●提供满足全部技术参数的宣传彩页并加盖**加盖投标人公章**。** | KingViheye、壹佰嘉、百斯霸 |
| 37 | 毛刷 | 60把 |  | 用于车体密封胶的刷涂作业，质地柔软、无脱毛。 | 3M、国盛、霍尼韦尔 |

备注： 本项目需求清单所列产品，如有品牌（或型号）仅为参考,不局限于推荐品牌，投标人可以提供其它等于或优于此品牌（或型号）的产品，但必须在响应文件中提供有效证明材料：（1）由第三方权威机构出具的拟投相同型号产品检测报告（报告能体现所有技术参数，必须满足或优于谈判文件要求），检测报告须按国家规定检测依据标准，企业标准不作为有效检测参数；（2）相关产品生产许可证明类文件复印件加盖公章；（3）质量技术监督部门出具的所投品牌产品合格证明文件；（4）产品证明当三分之二评委认定，所投品牌档次低于推荐品牌档次的，将作无效投标处理。

**三、服务要求（升级、维护、安装、调试、培训要求）**

1.投标产品终生免费升级维护。其他按有关规定执行(国际标准、国家标准、行业标准或企业标准)。

1. 产品使用中，接到采购方电话通知后，在一小时内提供技术指导或远程维护，如需要在12小时（省外单位48小时）内派出技术人员到达用户现场进行相关服务。

3.安装、调试、培训要求：项目实施阶段安排专业技术人员现场实施，中标方对使用方进行免费使用培训。

**第三部分 开标和评标**

一、招标人组织开标。

二、评标小组由有关专家组成，对投标文件进行审查、质疑、评估、比较。评标小组按照公平、公正、择优的原则进行独立评标。

三、对投标文件的审查及相应的规定

开标后，评标小组将审查投标文件是否完整，是否有计算错误，文件是否恰当地签署。如果单价与总价有出入，以单价为准；若文件大写表示的数据与数字表示的有差别，以大写表示的数据为准。

四、投标文件的澄清

1.为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标小组有权向投标人质疑，投标人法人或被委托人必须及时答疑及澄清其投标内容。

2.重要澄清的答复应是书面的，但不得对投标内容进行实质性修改。

五、评标方法及标准

1.开标程序：资格评审→技术标评审→商务标评审→确定中标候选人。

2.评标办法：本次评标采用综合评分法，主要分为商务技术分和价格分。

**（1）商务技术分**：60分

各投标人得分为评委会成员评分的算术平均分，分值保留小数点后两位。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审因素** | **评审内容** | **标准分值** | **评分标准** |
| **1** | **商务技术** | **所投设备功能和技术响应度** | **30分** | 投标人所投产品的品牌、功能和技术参数完全满足招标文件中功能及技术要求的得满分。  1.标注“●”为重要响应参数，根据技术参数要求提供相关产品图片等佐证材料，有一项不满足扣3分，扣完为止。  **评审依据：技术偏离表和相关佐证材料。**  2.未进行标注的参数，有一项不满足扣2分，扣完为止。  **评审依据：技术偏离表。** |
| **2** | **产品演示** | **10分** | 投标人需要对标注“▲”的技术参数产品功能进行现场演示。演示内容有一项部分满足或完全不满足扣2分，扣完为止，不演示得0分。如因演示内容混乱，无法打开等原因造成无法判定是否完全满足技术参数，责任自负。投标人如有软件资质，则出示本项目相关资质证明；如没有软件资质，则出具软件制造商针对本项目的授权证书并加盖制造商鲜章。  (注:同一款软件中的多条带▲重要技术功能演示时，必须为一个独立运行的软件，多个软件功能拼接实现为无效。投标供应商按照签到顺序参加演示，自备笔记本电脑，装好软件做好现场演示准备工作。） |
| **3** | **项目实施方案** | **5分** | 项目实施方案的总体技术方案设计思路清晰、合理、可行，进度计划有具体时间安排及计划表，计划安排细致全面，措施完善、服务流程合理、细节处理准确的，得5分；  项目实施方案的总体技术方案思路一般，安排一般，措施一般、服务流程一般、细节处理一般的，得3分；  项目实施方案的总体技术方案思路较差，安排较差，措施较差、服务流程较差、细节处理较差的，得1分；  **未见阐述不得分。** |
| **4** | **培训方案** | **5分** | 供应商针对本项目的师资培训计划、培训场次、培训内容、培训方式等编制实施方案，投标人还须明确列出培训计划的具体明细，如培训地点、受训人数等。  方案内容全面具体，科学合理，可行性、可操作性强，措施完善的，得5分；  方案内容具体，较科学合理，可行性、可操作性较强，措施较完善的，得3分；  方案内容有缺失，可行性、可操作性较差的，得1分。  **未见阐述不得分。** |
| **5** | **售后方案** | **5分** | 供应商针对本项目保修期、保修范围、应急维修时间安排、承诺和售后点的技术力量、质保期外的维修服务收费标准、以及对操作人员进行使用、操作、维护和注意事项等内容的说明、其它服务承诺等编制售后服务方案，售后服务方案须结合采购方实际需求。  方案内容全面具体，科学合理，可行性、可操作性强，措施完善的，得5分；  方案内容具体，较科学合理，可行性、可操作性较强，措施较完善的，得3分；  方案内容有缺失，可行性、可操作性较差的，得1分。  **未见阐述不得分。** |
| **6** | **投标人业绩** | **2分** | 提供2023年1月1日（以合同签订日期为准）以来类似学校项目业绩证明材料（合同复印件，原件备查）。每提供一份有效业绩得0.5分，最高2分。（未提供或不全的或提供的评委不认可的得0分）。 |
| **7** | **企业履约及技术创新能力** | **2分** | 为体现产品制造商在同行业领域研发能力，制造商拥有高新技术企业证书的的1分、拥有汽车相关发明专利证书的得1分，投标文件中需提供证书复印件并加盖制造商公章，不提供不得分。 |
| **8** | **质量保证承诺** | **1分** | 投标人承诺质保期之内保证教学资源及设备内置软件系统免费升级至最近版本并永久使用。（格式自拟，须提供加盖投标人公章的承诺书，无承诺不得分）。 |
| **注：以上要求提供的所有佐证材料（包含但不限于检测报告、认证文件、功能截图、文字说明等），在中标后签订合同前必须由生产厂家和成交供应商一起盖章后提交招标人确认，不能提供或有意拖延则视为非实质性响应，招标人将不授予合同，投标人将承担一切后果与责任。** | | | | |

**（2）价格分：40分**

本项目最高限价**：44万元**，超过限价作无效标处理。

价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值×100

评标委员会认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.若第一中标候选人弃标的，则组织重新招标或顺次递。

4.评标小组完成评标工作后，形成评标记录，报学校审批后，在校园网上公示中标候选人，公示期按法定规定执行。

5.在中标结果公示期间，招标人查实第一中标候选人存在弄虚作假、影响中标结果的违法违规行为，不符合中标条件的，招标人可以根据评标小组提出的中标顺序，依次确定其他中标候选人为中标人，或依法重新招标。

6.招标人将在公示结束后的7个工作日内，向中标人发出中标通知书。

7.中标人在收到中标通知书后，应按招标人的安排，与招标人签订合同。

六、有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

1.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

2.不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

3.不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

4.不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

5.不同投标人的投标文件相互混装。

七、其他注意事项

1.评标小组不向未中标人解释未中标原因，不退还投标文件。

2.若出现少于三家投标人进行投标的或有效投标不足三家的，将重新招标或采取其他方式采购。

3.投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用，不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担相关费用。

4.投标人不遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》、《政府采购货物和服务招投标管理办法》有关规定，或有串通投标、弄虚作假行为的，其投标一律无效。

5.不符合招标文件中规定的实质性要求，作废标处理。

**第四部分 合同文本**

**采 购 合 同（货物类）**

供方： 合同编号：NTSC20XXXXXX

签订地点：江苏航运职业技术学院

需方： 江苏航运职业技术学院 签订时间： 年 月 日

（部门：　　　　　　　　　　　　　　　　　项目名称：　　　　　　　　　　　　）

一、江苏航运职业技术学院 通过 自主招标 方式，确定供方为需方的供货商。

二、货物名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序  号 | 货物名称 | 商标牌号 | 规格、型号、配置 | 生产  厂家 | 计量  单位 | 数量 | 单价 | 总金额 | 供货时间 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计人民币金额（大写）：X拾X万X仟X佰圆整（￥ 元） 增值税专用发票 | | | | | | | | | |

三、质量要求、技术标准、供方对质量负责的条件和期限：国家有统一标准的，执行国家标准或部标准；国家没有统一标准的，执行厂家标准。需方有特殊要求的，按招标文件或询价表中有关条款执行。

四、交（提）货地点、方式： 江苏航运职业技术学院崇行楼 。

五、需方验收前，货物损耗、运费等由 供方 承担。

六、包装标准、包装物的供应与回收： 见原厂商包装，包装物需方回收 。

七、验收标准、方法及提出异议期限： 以□招标书　□技术协议书　□需方需求书　□国家标准所提要求为标准，需方组织人员进行现场测试与检测，对技术性能有异议的须在60日内向供方提出 。

八、安装调试： 供方负责安装调试 。

九、随机必备品、配件、工具数量及供应方法： 详见随机装箱单 或需方所提要求 。

十、结算方式及期限：供方中标后，将合同总价的10%（计XX）作为履约保证金汇至需方的账户（**开户行：中国建设银行南通经济技术开发区支行，帐号：32001642336052515609，统一社会信用代码：123200004660042577**）。签订合同后，需方打款合同总价的30%给供方；在需方现场安装调试完毕后，经需方根据合同和标书条款验收合格后，需方向供方支付尾款（计XX元）；履约保证金在产品验收合格（履约保证三年）后若无质量问题，由需方一次性付清。

十一、标的物所有权自货物交付时转移至需方。

十二、违约责任：

1、供方不能按期供货的，应承担合同总价款30%的违约金。

2、供方低于合同配置、技术标准供货，供方负有下列第 （1） 种责任：

（1）供方恢复合同规定的配置、技术标准（或不低于原配置、原标准），遇价格下降的，供方退还差价；遇价格上涨的，按原价格执行。同时供方付给需方合同总价款10%的违约金。

（2）需方退货，同时，供方付给需方合同总价款30%的违约金。

3、供方不能按期服务、降低服务标准、服务质量，或不兑现服务承诺，供方返还向需方收取的服务费，并付给需方合同总价款10%的违约金。

4、需方除供方低于合同配置、技术标准供货或不可抗力因素外，要求退货或不接受货物的，付给供方合同总价款10%的违约金。

十三、供需双方因本合同或在履行本合同过程中发生的一切争议由双方当事人协商解决；协商不成的，提交合同签订地人民法院诉讼解决。

十四、合同在双方签字盖章后生效。招标文件和投标文件是本合同的附件，与本合同具有同等效力。

十五、本合同一式伍份。供方壹份、需方肆份。

十六、设备保修期限： 所有产品提供三年质保，终身维修 。

十七、其他约定事项： 。

十八、如有必要需用附件说明，则附件与本合同具有同等法律效力。

**第五部分 投标文件格式**

（封面）

采购项目

**投 标 文 件**

项目编号：

投标人： (盖章)

法定代表人或其委托代理人： (签字或盖章)

日期： 年 月 日

**一、投标声明**

江苏航运职业技术学院：

(投标单位全称)授权 (姓名) (职务)为全权代表，参加你院\*\*\*\*\*采购项目招标的有关活动，并宣布同意如下：

1.我方愿意按照招标文件的全部要求进行投标(投标内容及价格以投标文件为准)；

2.我方完全同意放弃对招标文件有误解的辩解权利；

3.我方将按招标文件的规定履行合同责任和义务；

4.如果我方在投标有效期内撤回投标，投标保证金将被贵方没收；

5.我方同意提供按照贵方要求的与其投标有关的一切数据或资料，理解贵方选择的评标方法；

6.与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标方代表姓名、职务：

投标单位名称(加盖单位公章)

日期： 年 月 日

**二 、法定代表人身份证明**

投标人名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位性质：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

成立时间： 年 月 日

经营期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

姓 名：性别：年龄：\_\_\_\_\_\_

职务：系： (投标人单位名称) 的法定代表人。

特此证明

投标人(盖法人章)：

日 期：年月日

**（粘身份证复印件）**

**三、法定代表人委托书**(说明：法定代表人参加投标，不用此委托书)

江苏航运职业技术学院：

兹委托 参加贵单位组织的\*\*\*\*\*\*采购项目招标活动，全权代表我单位处理有关事宜。附全权代表情况：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

电话： 传真： 邮政编码：

身份证号码： 详细通讯地址：

单位名称(公章)

法定代表人(签字)

年 月 日

**（粘身份证复印件）**

**四、廉政承诺书**

一、为了保证江苏航运职业技术学院公开招标活动的公平竞争，促进廉政建设，我公司承诺在参加学院采购活动时做到遵守法纪、法规和廉政建设各项规定，诚实守信，坚决拒绝商业贿赂，不发生如下不当行为：

（一）不向采购组织方工作人员及其家庭成员提供以下不正当利益：

1.以任何理由送给现金、有价证券、支付凭证和高档礼品；

2.报销或支付应由其个人负担的费用；

3.宴请或邀请去营业性娱乐场所活动；

4.其它行贿及提供不正当利益的行为。

（二）不和他人串通，或者利用不正当手段谋求中标。

（三）违反法律、法规和廉政规定，影响工程质量和供应质量

二、我公司如实施了上述行为之一，自愿接受学院采购部门根据《政府采购法》及其相关法规和《南通市市场廉政准入暂行规定》(通纪发〔2005〕28号)给予的如下处罚：

1.参加采购的成交无效；

2.处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款；

3.对不良行为予以记录并公告；

4.三年内禁止参加江苏航运职业技术学院集中采购活动；

5.情节严重的，报请有关部门依法追究相关责任。

承 诺 人：

承诺单位（盖章）：

**五、投标人资质材料**

注：投标书文件清单及页码索引，投标声明、廉政承诺书、法人身份证明及身份证复印件、法人委托书及受委托人身份证复印件（如是法人投标，不用此委托书）、企业营业执照或其他许可证复印件和“投标人资质要求”中要求提供的佐证材料。

**六、技术支持方案**

注：综合实力（说明社会信誉及业内影响、企业规模、履约能力等）、近三年部分业绩合同（列出使用单位联系人、联系电话、合同等）、投标产品各种证书及主要技术参数详细描述，技术支持方案，质量保证和售后服务承诺。

**七、产品质量保证承诺书**

根据招标文件相关要求，我方对该项目做出如下产品质量承诺：

1.产品都属于厂家正品产品：

2.产品“三包”内容：

3.质量问题的处理：

4.质量投诉的处理：

5.其它：

企业名称（盖章）：

法定代表人签字：

年 月 日

**八、其他材料**

**九、商务标报价清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | | 品牌 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 |
| 1 |  | |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  | |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  | |  |  |  |  |  |  |
|  |  | 总计金额 大写： 小写： | | | | | | |
|  |  | 注：商务标报价清单须单独密封，不得出现于技术标中。 | | | | | | |